

Ficha técnica del producto



Producto:	Código:	5200	
	Descripción:	Envase TAKE AWAY 800 ml (9X50)	
	Empresa productora:	PINAFORM	
		medida	tolerancia
Dimensiones del producto:	largo (mm)	110,0	2%
	ancho (mm)	90,0	2%
	altura (mm)	65,0	2%
	capacidad (ml)	800	3%
Características físicas del producto:	peso (g)	24,00	5%
	color	Impreso Kraft	
	forma	rectangular	
	tipo de material	Cartón laminado PE	
Características del paquete:	tipo de embalaje		
	dim. embalaje (largo) (mm.)	740	2%
	dim. embalaje (ancho) (mm.)	340	2%
	dim. embalaje (espesor) (μ)	30	2%
	peso del embalaje (gr.)	6,83	5%
	peso de la confección (gr.)	1206,83	5%
	n° de piezas por confección	50	
	n° de confecciones por caja	9	
	peso de la caja completa (gr.)	11.941	5%
	código EAN confección	8430893052008	
Características de la caja:	largo (mm)	650	3%
	ancho (mm)	420	3%
	alto (mm)	380	3%
	peso (g)	1.080	5%
	tipología	BB125/S130/B120	
	código caja		
	volumen (m ³)	0,104	
Paletización:	tipo	Epal cm 80 x 120	
	cajas por piso	4	
	pisos por palet	6	
	cajas por palet	24	
	altura palet neta (cm.)	228	3%
	altura palet bruta (cm.)	243	3%
	palets apilados		
Etiquetado:	Datos descriptivos de la caja	cod. producto; descripción; cod. EAN	
	Trazabilidad	fecha; turno; cod. Operario	
Información:	migración global 2 horas a 70°C (mg/dm ²)	MAX 10	