

Ficha técnica del producto



| | | | |
|--|---|--------------------------------------|-------------------|
| <i>Producto:</i> | Código: | 5200 | |
| | Descripción: | Envase TAKE AWAY 800 ml (9X50) | |
| | Empresa productora: | PINAFORM | |
| | | | |
| | | medida | tolerancia |
| <i>Dimensiones del producto:</i> | largo (mm) | 110,0 | 2 % |
| | ancho (mm) | 90,0 | 2 % |
| | altura (mm) | 65,0 | 2 % |
| | capacidad (ml) | 800 | 3 % |
| <i>Características físicas del producto:</i> | peso (g) | 24,00 | 5 % |
| | color | Impreso Kraft | |
| | forma | rectangular | |
| | tipo de material | Cartón laminado PE | |
| <i>Características del paquete:</i> | tipo de embalaje | | |
| | dim. embalaje (largo) (mm.) | | 2 % |
| | dim. embalaje (ancho) (mm.) | | 2 % |
| | dim. embalaje (espesor) (μ) | | 2 % |
| | peso del embalaje (gr.) | 0,00 | 5 % |
| | peso de la confección (gr.) | 1200,00 | 5 % |
| | n° de piezas por confección | 50 | |
| | n° de confecciones por caja | 9 | |
| | peso de la caja completa (gr.) | 11.880 | 5 % |
| | código EAN confección | 8430893052008 | |
| <i>Características de la caja:</i> | largo (mm) | 650 | 3 % |
| | ancho (mm) | 420 | 3 % |
| | alto (mm) | 380 | 3 % |
| | peso (g) | 1080 | 5 % |
| | tipología | BB125/S130/B120 | |
| | código caja | | |
| | volumen (m ³) | 0,104 | |
| <i>Paletización:</i> | tipo | Epal cm 80 x 120 | |
| | cajas por piso | | |
| | pisos por palet | | |
| | cajas por palet | 0 | |
| | altura palet neta (cm.) | 0 | 3 % |
| | altura palet bruta (cm.) | 15 | 3 % |
| | palets apilados | | |
| <i>Etiquetado:</i> | Datos descriptivos de la caja | cod. producto; descripción; cod. EAN | |
| | Trazabilidad | fecha; turno; cod. Operario | |
| <i>Información:</i> | migración global 2 horas a 70°C (mg/dm ²) | MAX 10 | |